

# STRONGBOND A+B IN CARTUCCE 215ml

## STRONGBOND A+B IN CARTRIDGE 215ml

### Descrizione / Description

Mastice per incollare Lapitec. Il prodotto viene confezionato in speciali bi-cartucce rapporto 2:1 da 215 ml. Le due camere della cartuccia comprendono resina e indurente già pre-dosati. Con l'ausilio di un apposito beccuccio mixer e pistola appropriata, permette il corretto dosaggio dei componenti senza alcuna fatica. STRONGBOND A+B si caratterizza per avere una ottima adesione in tempi molto brevi, 45-60 min, permettendo il taglio e la lucidatura dei pezzi incollati. Il prodotto indurito si presenta in superficie liscio, brillante e ben lucidabile.

STRONGBOND A+B is used to glue Lapitec. The product is produced in special cartridges 2:1 bi-axial quantity 215 ml. The glue and the hardener are pre-dosed in the cartridge, once inserted in a proper gun, with special mixer fixed on the top, allows the correct extrusion and mixing of the product which is ready to be used for gluing.

STRONGBOND A+B is characterized to have a very high adhesion in a short time, so you can cut and polish the assembled parts in a short time, 45-60 min. The hardened product has a good shining and it's very polishable.

### Istruzioni per l'uso / Instructions for use

Tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi pulite, asciutte e prive di polvere e grassi. In caso di superfici lucide e/o lisce si consiglia di carteggiare il supporto prima dell'incollaggio.

Togliere l'estremità filettata ed estrarre il tappo. Fissare il mixer alla cartuccia con l'apposito beccuccio filettato. Prima di procedere con l'incollaggio è buona norma estrarre il prodotto, circa 5-10 gr (mezza tazzina di caffè), circa 30-45 cm di cordolo. Operazione da ripetere ad ogni cambio di mixer. Dopo l'uso, pulire la punta con un pezzo di carta e chiudere la cartuccia. Gettare il mixer usato. Usare solo le pistole adatte alla cartuccia 2:1.

**Il prodotto non indurisce al di sotto di +1°C.**

#### Vantaggi:

- Ottima lucidità e colore dopo il taglio e lucidatura
- Ottima adesione su Lapitec
- Veloce a indurire anche a +1°C
- Sistema pre-dosato, pronto all'uso, senza possibilità di errori di miscelazione

#### Uso:

Viene utilizzato per incollare Lapitec.

#### Uso esterno.

All the surfaces to be treated must be cleaned, dry and free of dust and grease. In case of glossy and/or smooth surfaces, we suggest to scrub the surfaces with sandpaper before gluing. Remove the threaded extremity and uncap the cartridge. Fix the mixer to the cartridge through the threaded nozzle. Before applying the glue on the surfaces, do spurge around 5-10 gr of product (about half cup of espresso), 30-45 cm of line. Repeat this operation at any change of mixer. After usage, clean the nozzle, replace the cap and discard the mixer after use. Use only suitable gun for ratio 2:1.

**Product will not set below +1° C.**

#### Advantages:

- Good gloss and colour after cutting and polishing
- Very high adhesion on Lapitec
- Cure fast at low temperature too, +1°C
- Pre-dosed, ready-to-use system, no possibility of mixing mistakes

#### Use:

This product can be used to glue Lapitec.

**Suitable for outdoor.**

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA	
Viscosità cps 25°C 20 r.p.m (ASTM D2196)	liquido tixotropico	Viscosity cps 25°C 20 r.p.m (ASTM D2196)	tixotropic liquid
Densità a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.27	Density at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.27
Aspetto	liquido colorato	Aspect	coloured liquid
Rapporto di uso mastice + indurente	100+50	Ratio of use glue/hardener	100+50
Tempo di gel in massa a 25°C in min	3min-5min	Gel time (in bulk) at 25°C in min	3min-5min
Tempo di movimentazione pezzi	Circa 15 min	Time for handling pieces	Aprox 15 min
Tempo di lavorabilità consigliato a 25°C in min	Circa 45-60 min	Working time suggested at 25°C in min	Aprox 45-60 min
Temperatura minima di reazione	+1°C	Minimun reaction temperature	+1°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C	Minimun temperature of use after hardening	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C	Maximun temperature of use after hardening	+60°C
Stabilità allo stoccaggio a 25°C	6 mesi	Shelf life at 25°C	6 months
Forza di adesione in MPa a 25°C su LAPITEC taglio disco diamantato dopo 1 ora (ASTM D 4541)	11.0	Adhesion force in MPa at 25°C on LAPITEC, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541)	11.0
Forza di adesione in MPa a 25°C su LAPITEC taglio disco diamantato dopo 30 gg (ASTM D 4541)	12.9	Adhesion force in MPa at 25°C on LAPITEC, diamond cut surface after 30 days (ASTM D 4541)	12.9

#### Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 20-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 6 mesi.

The products will last at least 6 months in the normal condition between 20-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

#### Misure di sicurezza / Safety rules

Resina e indurente sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sulla cartuccia.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the cartridge.

#### Confezioni disponibili / Packaging available

CARTUCCIA 2:1 215 ml / CARTRIDGE 2:1 215 ml

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

