



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 28/08/2015 REV00

Scheda provvisoria / provisional data sheet

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 [tenax@tenax.it](mailto:tenax@tenax.it) [www.tenax.it](http://www.tenax.it)

## BI-CARTUCCIA COLLA GLAXS SPEEDY 1+1 ml 210 GLAXS SPEEDY GLUE 1+1 IN CARTRIDGE BI-TUBES 210ml

### Descrizione / Description :

È una colla della famiglia GLAXS, composta da due componenti predosati. Il prodotto è confezionato in una speciale cartuccia bitubo rapporto 1+1, in due camere separate, che con l'ausilio di un apposito beccuccio mixer e pistola con due pistoni, permette il corretto dosaggio dei componenti senza alcuna fatica.

It's a GLAXS glue made of two previously dosed components. The product is produced in a special cartridge ratio 1+1, with 2 tubes and a mixer which allows the correct extrusion of the product very easily.

Once inserted in a proper guns with 2 pistons, the product is ready to be used.



### Istruzioni d'uso :

Viene utilizzato per incollare, ricostruire e riparare materiali lapidei e materiali simili, per interni ed esterni.

Tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi pulite e prive di polvere e grassi. In caso di superfici lucide e/o lisce si consiglia di carteggiare il supporto prima dell'incollaggio. Togliere l'estremità filettata ed estrarre il tappo. Fissare il mixer alla cartuccia con l'apposito beccuccio filettato. Prima di procedere con l'incollaggio è buona norma estrarre un po' di prodotto, circa 5 - 10 - 20 gr, circa 10 cm. Dopo l'uso, pulire il beccuccio, chiudere la cartuccia e gettare il mixer. Utilizzare solo pistole approvate da TENAX, MK Sulzer rapporto 1+1 H236M e Mixpac DM200-01 rapporto 1+1.

Il prodotto non indurisce al di sotto di +1°C.

### Vantaggi:

- Zero ingiallimento alla luce solare
- Non fa aloni e non macchia
- ottima adesione
- super veloce a indurire anche a +1°C.
- Sistema pre-dosato, pronto all'uso, senza possibilità di errori di miscelazione
- Prodotto con Zero VOC

### Uso

Viene utilizzato per incollare e riparare i seguenti materiali: pietre naturali, ceramica, agglomerato, calcestruzzo. Viene inoltre utilizzato per fare incollaggi tra materiali di diversa natura come:

- marmo-marmo
- Marmo-granito
- Ceramica-pietre

### Instructions for use :

Suitable to glue and to mend stone, marbles, granites, and ceramic. Suitable for indoor and outdoor. All the surfaces to be treated must be cleaned and free of dust and grease. In case of glossy and/or smooth surfaces, we suggest to scrub the surfaces with sandpaper before gluing.

Remove the threaded extremity and uncap the cartridge. Fix the mixer to the cartridge through the threaded nozzle. Before applying the glue on the surfaces, do spurge around 10 - 20 gr of product, about 10 cm in line. After usage, clean the nozzle, replace the cap and discard the mixer after use. Use only guns approved by TENAX, MK Sulzer ratio 1+1 H236M and Mixpac DM200-01 ratio 1+1.

Product will not set below +1° C.

### Advantages:

- Zero yellowing to ray sun
- Excellent adhesion
- No oily effect and shadow
- Cure very fast at low temperature too, +1°C
- Pre-dosed, ready-to-use system, no possibility of mixing mistakes
- The product contains zero VOC

### Use :

This product can be used to glue and repair natural stones, ceramics, concrete. It is also used to glue together different materials such as:

- marble-marble
- marble-granite
- stone-ceramic



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili  
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 28/08/2015 REV00

Scheda provvisoria / provisional data sheet

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 [tenax@tenax.it](mailto:tenax@tenax.it) [www.tenax.it](http://www.tenax.it)

## Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Liquido viscoso
Viscosità parte B cps 25°C	Liquido viscoso
Densità part A / part B a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.1 / 1.0
Aspetto parte A / aspetto parte B	liquido trasparente / liquido trasparente
Aspetto resina dura	Trasparente color ghiaccio
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	Max. 0.5
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	Max. 0.5
Rapporto di miscelazione in peso	100 + 100= tot 200
Tempo di gel in massa 25°C (100gr+indurente)	Circa 2-3 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	15min
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	10min
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	74-76
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	N.D.
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	N.D.
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	9 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	10 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	passa il test, nessun distacco della resina dal supporto
Ingiallimento solare allo Xenon test 15 anni (ISO11341)	assente
Temperatura minima di reazione	+1°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	60 min

TECHNICAL DATA	
Viscosity part A cps 25°C	Viscous liquid
Viscosità part B cps 25°C	Viscous liquid
Density part A / part B at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.1 / 1.0
Aspect part A / aspect part B	Transparent liquid / Transparent liquid
Aspect resin hard	Transparent icy effect
GARDNER colour of the resin ASTM D1544	Max. 0.5
GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	Max. 0.5
Mixing Ratio resin + hardener in weight	100 + 100= tot 200
Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx.2-3 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	15min
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	10min
Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240	74-76
Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	N.A.
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	N.A.
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	9 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	10 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Yellowing test on the Xenon chamber 15 years (ISO11341)	No change
Minimum reaction temperature	+1°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	60 min

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours.

### Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole la cartuccia viene garantita 6 mesi.

The products in cartridge will last at least 6 months in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

### Misure di sicurezza / Safety rules

Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili  
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures